



Zakázka číslo: Z210140165

PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
ČLEN EGOLF



POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA VESELÍ NAD LUŽNICÍ
zkušební laboratoř č. 1026 akreditovaná ČIA

**PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH
ŠÍŘENÍ PLAMENE
PO POVRCHU STAVEBNÍCH HMOT**

č. **Pr-14-6.016**

vydaný dne 2014-06-09

pro materiál

**Napínaný fóliový stropní podhled
VECTA DESIGN**

Objednatel: **AKSA s.r.o.**
Vejrostova 4
635 00 Brno
Česká republika

Zkušební metoda:

ČSN 73 0863:1992

» Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot «

Protokol obsahuje: - 4 strany
(3 strany textu + 1 příloha)

Počet výtisků: 3
Výtisk číslo: 1

Bez písemného souhlasu zpracovatele se protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Prosecká 412 / 74, 190 00 Praha 9 – Prosek, e-mail: mail@pavus.cz, [http:// www.pavus.cz](http://www.pavus.cz)
IČ: 60193174, DIČ: CZ60193174, v OR vedeném Městským soudem v Praze oddíl B, vložka 2309
Tel.: +420 286 019 587, Fax: +420 286 019 590

Pobočka Veselí nad Lužnicí
Čtvrť J. Hybeše 879, 391 81 Veselí nad Lužnicí, e-mail: veseli@pavus.cz
Tel.: +420 381 477 418, Fax: +420 381 477 419

1 ÚVOD

Zkoušky šíření plamene po povrchu výrobku VECTA DESIGN byly provedeny na základě objednávky firmy AKSA s.r.o. v Požární zkušebně PAVUS, a.s. ve Veselí nad Lužnicí.

Zkoušky byly připraveny, provedeny a vyhodnoceny na základě těchto podkladů:

- [1] ČSN 73 0863: 1992, Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- [2] Průvodní list zkoušeného výrobku

Pro účely tohoto protokolu platí definice uvedené v [1] a [2], spolu s následujícími zkratkami:

ČIA - Český institut pro akreditaci, o.p.s.:

AZL - akreditovaná zkušební laboratoř.

2 PŘEDMĚT ZKOUŠEK

Předmětem zkoušek byly tři shodné vzorky rozměru 1050 mm x 350 mm x 0,18 mm. Zkušební vzorky byly vyrobeny napnutím fólie VECTA DESIGN na rámy z hliníkových úhelníků o rozměrech 25 x 25 mm a ukotvením pomocí hliníkových nýtů.

Název výrobku: VECTA DESIGN
Identifikace výrobku: napínaný fóliový stropní podhled
Výrobce: Vecta Design LTD
Lao 12-1 Pärnu
80010 Estonia
Složení výrobku : fólie z PVC s plastifikátory a stabilizátory
Plošná hmotnost: 0,227 kg/m²
Tloušťka: 0,18 mm

Vzorky byly do zkušebny dodány dne 2. června 2014.

3 PROVEDENÍ ZKOUŠEK

3.1 Obecně

Zkoušky byly provedeny podle [1].

Použité zkušební a měřicí zařízení je uvedeno v Příloze 1.

Zkoušky proběhly ve zkušebně dne 9. června 2014. Teplota okolního vzduchu byla 19 °C při 61 % relativní vlhkosti.

4 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

4.1. Pozorování zkoušek

Čas (min:s)	Pozorování vzorku č. 1
1:00	natahování a sesouvání zkoušeného materiálu v prostoru nad bodem A
2:30	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje bodu A a postupuje dále směrem k bodu B
11:30	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje dno spalovací komory
31:00	nenastalo vznícení vzorku, ukončení zkoušky

Čas (min:s)	Pozorování vzorku č. 2
1:00	natahování a sesouvání zkoušeného materiálu v prostoru nad bodem A
3:00	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje bodu A a postupuje dále směrem k bodu B
10:00	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje dno spalovací komory
31:00	nenastalo vznícení vzorku, ukončení zkoušky

Čas (min:s)	Pozorování vzorku č. 3
1:00	natahování a sesouvání zkoušeného materiálu v prostoru nad bodem A
3:30	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje bodu A a postupuje dále směrem k bodu B
9:30	sesouvání a uhelnatění zkoušeného materiálu provázené únikem dýmu dosahuje dno spalovací komory
31:00	nenastalo vznícení vzorku, ukončení zkoušky

4.2 Stanovení indexu a rychlosti šíření plamene po povrchu stavebních hmot

- INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE PO POVRCHU STAVEBNÍCH HMOT :

$$i_s = 0,00 \text{ mm/min}$$

- RYCHLOST ŠÍŘENÍ PLAMENE PO POVRCHU STAVEBNÍCH HMOT :

$$v_s = 0,00 \text{ mm/min}$$

5 ZÁVĚR

Výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu zkoušek.

Při přípravě, provedení a vyhodnocení zkoušek byla dodržena příslušná ustanovení ČSN 73 0863.

Listy protokolu a příloh jsou platné pouze s otiskem reliéfního razítka.



Zpracoval:


Jiří PŘIBYL
technik AZL

Schválil:


Ing. Jiří KÁPL
vedoucí AZL

PŘÍLOHA 1: ZKUŠEBNÍ A MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ, NEJISTOTA MĚŘENÍ

Zkušební zařízení:	Evidenční číslo:
Zkušební komora	1.006
Tlaková láhev s ventilem a regulátorem tlaku	1.007/1, 2
Průtokoměr	1.008

Měřicí zařízení:	Metrologické evidenční číslo:
Termoelektrické články	3 10 18
Měřicí ústředny	3 10 26, 3 10 03
Termohygrograf THZ 1int	3 13 05
Stopky	3 05 01
Váha KERN	3 04 09
Svinovací metr	3 01 05

Metrologická návaznost zařízení je popsána na metrologické evidenční kartě zařízení, která je jednoznačně určena metrologickým evidenčním číslem zařízení.

Měřená veličina	Rozšířená nejistota měření
Délkové rozměry (svinovací metr)	1 mm
Čas (stopky)	1 s
Teplota okolního vzduchu	< 2 °C
Relativní vlhkost okolního vzduchu	3 %
Hmotnost	10 mg
Teplota spalovacího prostoru	4,7 °C
Teplota zkušebního prostoru	4,2 °C

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 %.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-16/02 a GUM.